目標、指標和方案 (2006)

文件編號: O&T-2006

修訂編號: 1

日期: 01-01-2006

編號	與環境方針/重 要環境因素有 關	目標	指標	方案	負責職員	開始日期	完成日期	實際結果
1.	預防污染	加強生產線之通風系統	為電鍍生產線安裝新設施,以減少經由電鍍池排放化學噴霧予問圍環境,期望2006年5月完成裝置。	 評價目前電鍍池之設計及有關之設備。 測度於電鍍池周圍之空氣質素。 聘請顧問及承判商提供有效之解決方案。 安裝新設備予電鍍池 事新評價及測度電鍍池之績效及周圍的空氣質數。 	工場經理及設施經理	1/1/06 1/1/06 20/1/06 1/3/06 15/4/06	15/1/06 31/1/06 1/3/2006\ 15/4/06 1/5/06	
2.	減少資源消耗	於電鍍過程中 盡量減少使用 化學溶劑	研究循環再用更 鍍池化學溶剤之 可能性,若研究 結果正面的話, 期望於2006年8月 開始推行循環再 用指定之化學溶 劑。	 研究循環再用電鍍池化學溶劑之可能性/好處/害處。 尋求協助,進行循環再用化學溶劑之試驗。 評價試驗結果,與及呈交予總經理作檢閱。 若試驗結果呈正面,可在電鍍池安裝所需之裝置及零件,以便進行試驗性運作。 收集有關之數據,以及釐定 	工場經理	1/1/06 1/2/06 15/3/06 15/4/06 15/5/06	1/2/06 15/3/06 15/4/06 15/5/06	

目標、指標和方案 **(2006)**

文件編號: O&T-2006

修訂編號: 1

日期: 01-01-2006

編號	與環境方針/重 要環境因素有 關	目標	指標	方案	負責職員	開始日期	完成日期	實際結果	
				減少化學溶劑之百分比。					
3.	減少廢棄物	加強金及銀廢料之分隔	研究目前於污水 處理廠,為金及 銀之分隔系統, 安裝額外之過濾 器或有關之系 統,以加強收集 金及銀廢料之百 分比,期望於 2006年9月完成。	1. 研究由污水處理廠收集更多 金及銀廢料之可行性。	工場經理及 設施經理	1/1/06	15/2/06		
				安裝額外之過濾 器或有關之系 統,以加強收集 金及銀廢料之百	2. 研究此方案對公司之財務影響與及成本效益之平衡。	財務及行政 經理	1/1/06	1/2/06	
					3. 呈交研究結果予管理層作檢討。		15/2/06	1/3/06	
				4. 若有需要,聘請顧問及合適 的承判商進行設計及安裝新 設施。		1/3/06	1/5/06		
				5. 於加強污水處理廠設施後, 測度結果。		1/5/06	1/6/06		
				6 收集數據與及相應地釐定績 效目標。		1/6/06	1/9/06		
4.	減少資源消耗	》 重 2	逐步地於辦公室 減少A4紙張用 量,以及釐定 2006年尾之績效 目標。	1. 提升員工節約用紙及辦公室 環保措施之意識。	財務及行政經理	1/1/06	31/12/06		
				2006年尾之績效	2. 建立監察及量化紙張用量之 系統。	採購主任	1/1/06	1/3/06	
						3. 於1//1/06至31/12/06期間, 每月監察A4紙張用量。	採購主任 財務及行政	1/1/06	31/12/06
						4. 釐定明年之目標。	短理 經理	1/1/07	15/12/07

目標、指標和方案 (2006)

文件編號: O&T-2006

修訂編號: 1

日期: 01-01-2006

編號	與環境方針/重 要環境因素有 關	目標	指標	方案	負責職員	開始日期	完成 日期	實際結果
5.	減少資源消耗	減少能源消耗	於二OO六年一月 一日至十二月三 十一日期間,逐 步遞減電量(與二 OO五年同期耗電 量作比較)。而最 終目標於二OO六 年年底減低5%。 以耗電量單位計 算	 更換全部光管,改用慳電膽 (預計能節省 2%能源) 重縛電線及安裝開關燈掣於 樓梯位置,方便護衛員能在 日間關燈。 減少使用光管。設施經理將 定期監督使用光管次數,以 免過多。 	設施經理	1/1/06 1/1/06 1/1/06	1/7/06 1/7/06 1/7/06	