

日期	檢查人員	工場檢查範圍	相關工場負責人	相關問題	備註
1-1-2006	馬祖	生產線-焊接	李發	於焊接生產線發現揮發性化學品的氣味	起因是於焊接生產線鄰近的通風系統發生故障 已發出糾正措施報告並叫相關部門作糾正及預防措施。