

意外日期： 2006年1月20日 時間： 1000

地點： 生產線 - 圖形電鍍程序

意外種類： 工作人員於地上跌倒

意外詳情：

當員工(劉深)再注滿酸劑到劑量缸時，十公升稀釋鹽酸有滿溢情況。

應變 / 糾正措施：

立即清理現場，清洗溢出的酸到適當的廢水渠，然後收集到蛇口工業區的廢水處理廠處理。

意外成因：

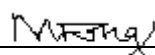
培訓不足；

培訓不足

員工沒有使用手泵裝置再注滿化學液體的工序

建議預防方法：

工場經理向員工再簡述及提供手泵裝置再注滿化學液體

提交人：	方馬英	職位：	生產經理
簽署：		日期：	2006年1月21日

審核人： 陳發 日期： 2006年1月22日